

# Viadur Epoxi WB

## Technisches Merkblatt

erstellt am 06.03.2023



### Einsatzbereich

Viadur Epoxi WB ist eine universelle zweikomponentige, wasserverdünnbare Beschichtung für Boden- und Wandflächen, vorgrundierte Zargen und Metallkonstruktionen im Innenbereich. Hält dauerhaft auf Beton, Zementestrich, gesandeten Gußasphaltböden, Stein, Fliesen und Metallen. Einsatz im Innenbereich bei Kellern, Garagen, Stiegenhäusern, Lagerhallen, Parkhäuser, in Lager- und Werkshallen, Zargen, Metallbau etc. die hohen mechanischen Beanspruchungen unterliegen.

Auch im überdachten Außenbereich einsetzbar (Wasser muss abfließen können). Der Einsatz von Viadur Epoxi WB ist vor allem dort zu empfehlen, wo der Einsatz von Lösungsmittelhaltigen Systemen aus Gründen der Gefährdung oder Behinderung nicht möglich ist. (Krankenhäuser, Lebensmittelbetriebe, Privathäuser etc.) oder eine schnelle Trocknung gewünscht wird.

Viadur Epoxi WB ermöglicht auf Wandflächen eine leichte Reinigung, Desinfektion und Dekontaminierbarkeit, hohe Abriebwerte und unbegrenzte Farbtonvielfalt. Viadur Epoxi WB ist hoch abriebfest, enthält lediglich Spuren von VOC's und SVOC's (4g/L), keine emittierenden Verbindungen, und ist auch ideal für Reinräume geeignet.

### Eigenschaften

- äußerst widerstandsfähig
- wasserverdünnbare
- abriebfest (gewerblich)
- geruchlos
- ausgezeichnete Haftung
- seidenglänzend
- wasserdampfdurchlässig (Sd < 5m)
- Rutschklasse R9
- öl-, benzin- und lösungsmittelfest
- dauerhaft wasserbeständig (keine Tanks)
- schnell trocknend
- lange Verarbeitungszeit (max. 5 Stunden)
- reifenfest
- lösemittel- und weichmacherfrei
- dekontaminierbar nach DIN 25415-1
- Abriebklasse 1 (DIN EN 11998 und EN 13300)

### Anwendung

#### Vorbereitung des Untergrundes / Boden

Es darf keine aufsteigende Feuchtigkeit vorhanden sein, oder durch fehlende Isolierung zukünftig entstehen.

Es dürfen sich keine Reste von Betonzusatz-, Trenn-, und Nachbehandlungsmitteln auf der zu streichenden Fläche befinden. Sandende und lose Teile müssen mechanisch oder durch Sandstrahlen gründlich entfernt werden. Wenn notwendig, Boden absaugen. Flächen, die sanden oder kreiden, müssen mit Viadur Epoxi Basisharz verfestigt werden.

Sollte der Untergrund mit Fetten oder Ölen verschmutzt sein, muss gründlich mit einem stark fettlösenden Reiniger (z.B. Biomill) gereinigt und anschließend Viadur Epoxi Basisharz grundiert werden.

Oberflächen die sehr glatt, sehr hart oder mechanisch verdichtet sind, mechanisch aufrauen.

Fest haftenden Altanstriche müssen mittels Klebeband-Abrisstest auf Haftfestigkeit geprüft werden und mit Betonreiniger (z.B.: Tensid-Industriereiniger) gereinigt werden. Risse und Schadstellen im Untergrund sind mit Zementmörtel, Betonspachtel, Viadur Epoxi Basisharz o.ä. zu verspachteln oder -gießen.

Als staplerfester Untergrund wird Betonmischung 250 mit einem Haftzugwert von mindestens 1,5 N/mm<sup>2</sup> empfohlen. Restfeuchtegehalt für alle Böden beträgt max. 3% in einer Tiefe von 30mm (Betonqualitäten C30/37 und C35/45), gemessen mit einem CM Gerät. Der Untergrund ist mittels geeigneter mechanischer Verfahren (Sand-, Kugelstrahlen, Fräsen etc.) vorzubereiten. Bei Verwendung als Wandanstrich sind folgende Haftzugswerte notwendig. Bei Beton mind. 0,8N/mm<sup>2</sup> bzw. bei Plattensystemen zumindest 0,5N/mm<sup>2</sup>

### **Vorbereitung des Untergrundes / Fliesen, Stein, Metallkonstruktionen**

Reinigen und Entfetten. Auf werksgründierten Bauteilen (Zargen, Verblechungen) im Zweifelsfall Probeanstrich und Gitterschnitt durchführen. Viadur Epoxi WB haftet im auf Eisen, verzinktem Eisen, Aluminium, Fliesen, Stein u. Hart PVC

### **Anmischen des Materials**

Das Material sollte vor der Verarbeitung bei etwa 20 °C gelagert worden sein. Die Temperatur des Untergrundes und die Umgebungstemperatur sollten nicht unter 10 °C liegen. Das Produkt wird in 2 Komponenten geliefert, die mengenmäßig aufeinander abgestimmt sind. Der Stammlack und der Härter sind miteinander gründlich zu mischen (2 Gewichtsteile Stammlack + 1 Gewichtsteil Härter), bis sich eine einheitliche Phase gebildet hat (maschinelles Rührwerk von Vorteil, gut durchmischen), mind. 3 min. rühren. Anschließend in ein sauberes, neues Gefäß umfüllen und nochmals durchrühren. Nicht aus dem Liefergebinde verarbeiten (Gefahr von Restanhaftungen an Boden und Rand). Als Reaktionszeit vor der Applikation sollte man ca. 3 Minuten abwarten.

Bei Verwendung des 20 kg Gebindes (13,33kg A + 6,66kg B) ist unbedingt darauf zu achten, dass die voraussichtliche Arbeitszeit 5 Std. nicht überschreitet, die Komponenten reagieren sonst im Gebinde. Es ist unbedingt ratsam, schon vor der Mischung der beiden Komponenten den Verbrauch an Farbe und die Arbeitszeit abzuschätzen.

Zur Erhöhung der Rutschfestigkeit mit Arturo Ballotini 75-150µm oder abstreubar

### **Anstrichaufbau**

Auf vorgründierten Flächen wird empfohlen den Anstrich 2x aufzutragen. Viadur Epoxi dünn auftragen und gut ausrollen. Als Grundierung am Boden eignet sich (bei neuen oder nur schwach saugenden Untergründen) Viadur Epoxi Basisharz. Sollte ein noch gut haftender Altanstrich vorhanden sein, muss dieser gereinigt und angeschliffen werden. In allen Fällen sind mind. 2x Anstriche aufzutragen. Viadur Epoxi WB soll unverdünnt eingesetzt werden. Als Grundierung für starke mechanische Belastungen (Garagen, KFZ, Staplerverkehr) wird generell Viadur Epoxi Basisharz verwendet.

### **Verarbeitung**

Rollen oder streichen mit für 2K wasserbasierten Produkten geeignetem Werkzeug. Die hergestellte Mischung ist unbedingt innerhalb der nächsten 5 Std. zu verarbeiten. Wenn Unklarheiten bezüglich der Haftung auf problematischen Untergründen bestehen, ist ein Probeanstrich unbedingt ratsam, bzw. der technische Außendienst zu kontaktieren.

### **Trocknung**

Griffest nach ca. 1,5 Std.

Überarbeitbar nach ca. 6-8 Std.

Volle mechanische und chemische Belastbarkeit nach 6 Tagen

Die Werte beziehen sich auf 20°C und ca. 60% rel. Luftfeuchte.

Die Durchhärtung erfolgt umso schneller, je höher die Umgebungstemperatur und die ausgetauschte Luftmenge ist. Für eine gute Durch- und Belüftung der Räume ist zu sorgen, damit die Oberfläche trocknen und das verdunstete Wasser entweichen kann. Anderenfalls besteht die Gefahr von Glanzgrad- und Farbtonabweichungen. Nicht unter 8 °C verarbeiten.

### **Abtönen**

Mit handelsüblichen Abtönpasten (z.B. Mixol, Pintasol) mit bis zu 1% oder ab Werk nach all-color MIX, RAL oder NCS lieferbar.

### **Verbrauch**

Pro Anstrich reichen je nach Untergrundstruktur 160 - 180 g/m<sup>2</sup> Ergiebigkeit: 5-6 m<sup>2</sup>/kg/ Anstrich  
Objektbedingte Abweichungen durch Probeanstrich ermitteln.

## **Kennzeichnung & Sicherheitsratschläge**

Die beim Umgang mit Farben üblichen Sicherheitsratschläge bitte beachten.  
Weitere Informationen entnehmen sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

## Chemikalienbeständigkeit 24 Std.

Leitungswasser	+	Xylol	+
Kochsalzlösung 10 %	+	Isopropylalkohol, Alkohol	+
Schwefelsäure 3 %	+	Aceton	+
Schwefelsäure 10 %	-	Testbenzin	+
Salzsäure 10 %	o	Dieseldieselkraftstoff	+
Salpetersäure 10 %	+	Petroleum	+
Essigsäure 20 %	o	Heizöl	+
Kalilauge 10 %	+	Motoröl	+
Natronlauge 10 %	+	Schmierfett	+
gesättigte Chlorlösung *	o	Kühlmittelkonzentrat	+
Chlorlösung 1%	+	Industriereiniger konz.	+
Desinfektionsmittel	+	Weichmacher (Reifen)	+
Wasserstoffperoxid 10 %	+		

+ .....beständig o .....beständig, führt zu oberflächlichen Verfärbungen - .....nicht beständig

\* .....Natriumdichlorisocyanat Dihydrat 75% Lösung

Brandverhalten B1<sub>FL</sub> (schwer entflammbar) lt. ÖNORM EN 13501-1

Rauchentwicklung S1 (schwer entflammbar) lt. ÖNORM EN 13501-1

## Sonstige Daten

Ergiebigkeit	5-6 m <sup>2</sup> /kg oder 160-180g/m <sup>2</sup> pro Anstrich. 2-3 Anstriche notwendig Bei 3 Schichten beträgt der Verbrauch ca. 500g/m <sup>2</sup>
Dichte	1,35 g/cm <sup>3</sup> Mischung
Auftrag	Streichen oder Rollen
Pigmentbasis	Titandioxid, Füllstoffe
Verdünnung	Wasser
Rohstoffbasis	Epoxidharzemulsion / Aminhärter, Wasser, mineralische Füllstoffe, Additive
Glanzgrad	seidenglänzend
Farbtöne	weiß, kieselgrau (ca. RAL 7032), nach allcolor MIX, RAL, NCS weitere Farbtöne auf Anfrage
Lösungsmittelgehalt:	max. 4 g/L (VOC und SVOC)
Lösungsmittel	Wasser
Packungsgröße	1,2kg (0,8kg Stammlack + 0,4kg Härter) 6,0kg (4,0kg Stammlack + 2,0kg Härter) 20,00kg (13,33kg Stammlack + 6,66kg Härter) in innenlackierten Weißblechdosen
Lagerung	originalverschlossen min. 1 Jahr, VbF entfällt.
Werkzeugreinigung	mit Wasser sofort nach Gebrauch
GISCODE	RE10 Epoxidharzdispersionen (nicht sensibilisierend) mit sensibilisierendem Härter
VOC Kennzeichnung	2K Speziallacke wb Grenzwert 140 g VOC/L max. VOC Wert (gebrauchsfertig) 4g/L (Komp. A+B)

Diese technische Information wurde nach dem neuesten Stand der Technik zusammengestellt. Eine allgemeine Verbindlichkeit kann nicht übernommen werden. Wegen der Vielzahl von Untergründen und Objektbedingungen wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf die Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen und dem jeweiligen Stand der Technik entsprechend zu verarbeiten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen unter [allcolor.at](http://allcolor.at) abrufbar. Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.