



1230 Wien, Oberlaaerstr. 287

tel. +43 1 688 51 28

fax. +43 1 688 51 28 85

www.allcolor.at

**all-color F.Windisch GmbH.**

**Produkte für Profis**

# Alferon Aqua Passit

## Technisches Merkblatt

erstellt am 29.04.2010

Seite 1/2

### 1. Einsatzbereich

Matter, eisenglimmerhaltiger, wasserverdünnbarer Dickschicht-Korrosionsschutz auf Basis modifizierter Acrylharze. Sehr gute Haftung auf verzinkten Untergründen und Eisen. Speziell für Metallkonstruktionen und Verblechungen, wo dauerhafter Schutz gegen Industrieatmosphären und Witterung verlangt wird - bis zu 200 µm TSD (Trockenschichtdicke) möglich. Anwendung mit oder ohne Haftgrund Corropaint Aquaprimer.

### 2. Eigenschaften

- wasserverdünnbar
- ausgezeichnete Haftung
- geruchsfrei & umweltschonend
- gute Deckkraft, einfache Verarbeitung
- hohe Schichtdicken mit nur 1 Auftrag möglich, kein Runzeln
- sehr gute Witterungsbeständigkeit und Korrosionsschutz
- rauchgasbeständig
- umweltfreundlich, leichte Verarbeitung

### 3. Anwendung

#### **Vorbereitung des Untergrundes**

Der Untergrund muss sauber, trocken und tragfähig, sowie frei von Fett, Schmutz, Ruß, o.ä. sein. Die zu beschichtenden Flächen sind auf Eignung und Tragfähigkeit für nachfolgende Beschichtungen zu prüfen. Wenn der Altanstrich schlecht haftet (Gitterschnitt), muß dieser entfernt werden.

Alferon AQUA Passit ist speziell für die Haftung auf Zink, Aluminium und Eisenmetallen entwickelt worden.

#### **Zink**

Mit AC-Zinkreiniger und Kunststoffvlies (z.B.: Scotch Brite) anschleifen, mit sauberem Wasser spülen und trocknen lassen. Siehe BFS-Merkblatt Nr. 5

Bei sichtbaren Roststellen in der der Verzinkung, oder rauer, abgewitterter Verzinkung, 1x mit Corropaint Aquagrund oder Corropaint Penetrationsprimer grundieren, bzw. vorflecken und grundieren.

In allen anderen Fällen:

2x mit Alferon Aqua Passit beschichten, mindest TFD (Trockenfilmdicke) 120µm.

**Alu** Mit Aluminium Reiniger (z.B.: AC-Nitroverdünnung, Pufas Multiclean - Tensidreiniger, o.ä.) Vorbehandeln ggf. nachwaschen, trocken lassen.  
2x mit Alferon Aqua Spenglerfarbe beschichten, mindest TFD (Trockenfilmdicke) 100µm

**Altanstrich** Reinigen mit Industriereiniger (z.B. Pufas Multiclean - Tensidreiniger, o.ä.) und Nachwaschen mit sauberem Wasser.

Nur bei coil coatings, Einbrennlacken oder Pulverlackierungen:

1x mit Corropaint Aquagrund grundieren

In allen anderen Fällen:

1-2x mit Alferon Aqua Passit beschichten, mindest TFD (Trockenfilmdicke) 70-100µm

**Verarbeitung** Pinsel, Rolle: Mit Acrylpinsel, bzw. Schaumstoff- und beflockte Rollen mit extrafeiner Porung, normalerweise unverdünnt.

Airlessauftrag: Spritzwinkel: ca. 50 °, Verdünnung 0-5% Wasser  
Düse 0,011-0,013 inch  
Druck: 120 bar

Verarbeitungstemperatur 5-25 °C

Luftfeuchte max. 75%. Bei höheren Luftfeuchten kommt es zu starker Trocknungsverzögerung.

Vor Gebrauch gut aufrühren. Nach dem Verdünnen mit Wasser ist das Produkt nur mehr begrenzt lagerfähig.

Im Zweifelsfall oder zur Objektbesichtigung kontaktieren Sie bitte Ihren zuständigen all-color Fachberater.

#### **Trocknung**

Offene Zeit 5 min.

Staubtrocken nach 5-10 min.

Überarbeitbar 10 Std.

Durchgetrocknet 24 Std. (vollst.)

Folgeanstrich kann bei Normbedingungen nach 4 Std. erfolgen

Die Angaben beziehen sich auf 20°C, 60% rel. Luftfeuchte, und eine TFD von 50 µm (ca. 100µ naß)

#### **Abtönen**

Mit handelsüblichen Abtönpasten (z.B. Mixol, Pintasol) mit bis zu 3%, oder lt. RAL ab Werk.

#### **Verbrauch**

Ein Nassfilm von 100-120µm ergibt eine Trockenschichtdicke von 50-60µm, bei einem Verbrauch von 10 m<sup>2</sup>/lt. pro Anstrich. Objektbedingte Abweichungen durch Probeanstrich ermitteln. Verbrauchsangaben beziehen sich auf Standardfarbtöne.

## **4. Kennzeichnung & Sicherheitsratschläge**

Das Produkt ist im Sinne des Chemikaliengesetz keine gefährliche Zubereitung und daher nicht kennzeichnungspflichtig. Die beim Umgang mit Farben üblichen Sicherheitsratschläge bitte beachten. Weitere Informationen entnehmen sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.



Nicht in die Kanalisation oder Gewässer gelangen lassen. Nicht mit dem Hausmüll entsorgen. Bei Sonderabfall-Sammelstelle abgeben. Sonderabfall Schlüsselnr. (ÖNorm S 2100): 55502



ARA  
Nur restentleert ins  
Sammelsystem einbringen.

## **5. Sonstige Daten**

Ergiebigkeit	8 m <sup>2</sup> /lt. (bei TFD von 80 µm) bei einmaliger Beschichtung, je nach Beschaffenheit des Untergrundes und Schichtdicke.
Dichte	1,30 g/cm <sup>3</sup> (je nach Farbton)
Auftrag	Streichen, rollen oder spritzen
Verdünnung	Wasser
Rohstoffbasis	modifiziertes Acrylpolymer
Farbtöne	dunkelgrau, hellgrau, grün, rotbraun     andere lt. RAL auf Anfrage
Packungsgröße	5,0 lt., 15,0 lt. Eimer
Lagerung	Im originalverschlossenen Gebinde min. 12 Monate, frostfrei
Reinigung der Werkzeuge	warmes Wasser sofort nach Gebrauch
VOC Gehalt	Unterkategorie: Einkomponenten Speziallacke (Kat. A/i) Grenzwert (ab 1.1.07) = 140 g/lt. Grenzwert (ab 1.1.10) = 140 g/lt. maximaler VOC Wert 70 g/lt.

Diese technische Information wurde nach dem neuesten Stand der Technik zusammengestellt. Eine allgemeine Verbindlichkeit kann nicht übernommen werden. Wegen der Vielzahl von Untergründen und Objektbedingungen wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf die Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen und dem jeweiligen Stand der Technik entsprechend zu verarbeiten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen auf der Rückseite dieses Schreibens oder unter [www.allcolor.at](http://www.allcolor.at) abrufbar. Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.