



# GelDur Express Maschinenlack<sup>®</sup>

## Technisches Merkblatt

erstellt am 27.10.2014



Seite 1/2

### Einsatzbereich

Aromatenfreier, geruchsmilder sehr schnell trocknender, hochglänzender und vergilbungsfreier Polyester-Kunstharzlack. Universell einsetzbar für Innen- und Außenlackierungen, hervorragende Witterungsstabilität, Glanzhaltung und Elastizität. Zum Beispiel für alle Metallteile (vorgegründet), Zargen, Maschinen und Anhänger, Fahrzeugbau, Metallkonstruktionen, Trapezbleche, Handläufe, Fassadenverkleidungen. Auch für Holz und Hartkunststoffe (nach Vorprüfung) geeignet.

### Eigenschaften

- sehr gute Deckkraft und Verlauf
- hervorragende Witterungsstabilität und Glanzhaltung
- sehr schnelle An- und Durchtrocknung
- kratzfest, dauerelastisch, widerstandsfähig
- hochglänzend oder Seidenglänzend
- störungsfreie Durchtrocknung, auch in dicken Schichten
- entspricht VOC 2010
- lösungsmittelreduziert, aromatenfrei, geruchsarm
- im System mit Corropaint Penetrationsprimer<sup>®</sup> für die Korrosionsklassen C2 (lange Schutzdauer) und C3 (mittlere Schutzdauer) geeignet.
- tönbar nach mix-color lt. RAL

### Anwendung

Der Untergrund muss sauber, trocken, fett-, staub-, und rostfrei sein. Tragfähige Altanstriche müssen auf ausreichende Haftfestigkeit überprüft, ev. angeschliffen und entstaubt werden. Wenn der Altanstrich schlecht haftet (Gitterschnitt), muß dieser entfernt werden.

Eisen	Gründlich entrosten, schlecht haftende Altanstriche entfernen, ev. mit Noverox Rostumwandler vorflecken, 1-2x mit AC-Unigrund, Alkydgrund oder Corropaint KH Grund grundieren.
Zink	Mit AC-Zinkreiniger und Kunststoffvlies (z.B.: Scotch Brite) anschleifen, mit sauberem Wasser spülen und trocknen lassen. Siehe BFS-Merkblatt Nr. 5 Anschließend 1-2x mit AC-Unigrund grundieren.
Alu	Mit Aluminium Reiniger (z.B.: AC-Nitroverdünnung) vorbehandeln und 1-2x mit AC-Unigrund grundieren.
Holz Außen	Rohes Holz mit farbloser Holzimprägnierung auf Lösemittelbasis grundieren. Anschließend 1-2x mit A-Fenstergrund, Alkydgrund oder AC-Unigrund (je nach Bauteil und Verwendung) streichen, rollen oder spritzen. Wenn ein gut haftender Altanstrich vorhanden ist (Gitterschnitt), diesen anschleifen (K200) und 2x mit GelDur Express Maschinenlack überstreichen.

- Holz Innen 1-2x mit A-Fenstergrund, Alkydgrund, oder AC-Unigrund (je nach Bauteil und Verwendung) streichen, rollen oder spritzen.  
Wenn ein gut haftender Altanstrich vorhanden ist (Gitterschnitt), diesen anschleifen (K200) und 1- 2x mit GelDur Express Maschinenlack überstreichen.
- Altanstriche Säubern, ev. anschleifen und reinigen (entstauben).  
Verschmutzungen mit Industriereiniger oder Nitroverdünnung entfernen.  
Thermoplastische (sich bei Hitze aufweichende) Anstriche entfernen.

Fehlstellen mit Kunstharz-Spachtelkitt oder PE-Kitt ausbessern.

Bei Außenanwendungen so wenig wie möglich ausspachteln, vorzugsweise mit 2K PE Spachtelkitt

**Verarbeitung** Ein- bis zweimal streichen, rollen oder spritzen (Niederdruck = FineCoat).

Spritzart	Druck	Düse	Kreuzgänge	Viskos.
Airless	ca. 160 bar	0,28 mm / 0,011	1	Original
Hochdruck	3 – 3,5 bar	1,5 mm	1-2	35 s /DIN 4
Niederdruck	0,50 bar	1,8 mm	1-2	70 s /DIN 4

Aufgrund der raschen Trocknung empfehlen wir Auftrag mittels Rolle oder Spritzen.

**Trocknung** Staubtrocken nach 1-2 Std.  
Griffest nach ca. 4 Std.  
Durchgetrocknet nach ca. 2 Tagen  
Überarbeitbar nach ca. 48 Std.

## Kennzeichnung & Sicherheitsratschläge

Das Produkt ist im Sinne des Chemikaliengesetz keine gefährliche Zubereitung und daher nicht kennzeichnungspflichtig. Die beim Umgang mit Farben üblichen Sicherheitsratschläge bitte beachten. Weitere Informationen entnehmen sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

## Sonstige Daten

Ergiebigkeit ca. 12 m<sup>2</sup> /lt. (pro Auftrag)  
Dichte 1,35 g/cm<sup>3</sup> (kann je nach Farbton abweichen)  
Auftrag Streichen, rollen oder spritzen  
Verdünnung Kunstharzverdünnung bis zu 10%.  
Rohstoffbasis modifizierte Polyesterharze  
Pigmentbasis Titandioxid  
Farbtöne weiß oder lt. RAL  
Packungsgröße 2,5 - 5,0 - 10,0 lt. Weißblechdose  
Lagerung Im originalverschlossenen Gebinde min. 1 Jahr. Vbf entfällt  
Werkzeugereinigung Mit Terpentinersatz oder KH Verdünnung sofort nach Gebrauch.

VOC Kennzeichnung Unterkategorie: Einkomponenten Speziallacke (Kat. A/i)  
Grenzwert (ab 1.1.2010) 500 g/lt.  
maximaler VOC Wert (gebrauchsfertig) 400 g/lt.