



Corropaint Penetrationsprimer

Technisches Merkblatt

erstellt am 28.04.2015



Einsatzbereich

Niedrigviskoser Korrosionsschutzgrund auf Basis einer Spezialharzmischung. Sehr gute Penetrationsfähigkeit für handentrostete Stahl- und Eisenflächen, vor allem wenn Restrost vorhanden ist. Dringt sehr gut in den Untergrund oder in schwer zugängliche Stellen ein. Corropaint Penetrationsprimer ist blei- und chromatfrei auf Basis aktiver Zinkphosphate und Eisenglimmer. Durch die geringe Viskosität und sehr hohe Eindringtiefe, wird dauerhafter Schutz von Metallbauteilen im Außenbereich erreicht. Sehr gut zum Ausflecken und als Grundierung von Dachflächen und Metallteilen (Eisen & abgewittertes Zink) geeignet.

Eigenschaften

- hohe Eindringtiefe in raue und abgewitterte Metalle
- dauerhafter Korrosionsschutz
- Kombination verschiedener, aufeinander abgestimmter Korrosionsschutzpigmente
- dauerelastisch
- gute An- und Durchtrocknung, leichte Verstreichbarkeit
- haftet auch auf abgewitterten Verzinkungen
- aromatenfreie - geruchsarm

Anwendung

Untergrund	Muß sauber, trocken, fett-, staub-, und rostfrei sein. Tragfähige Altanstriche müssen auf ausreichende Haftfestigkeit überprüft, ev. angeschliffen und entstaubt werden. Wenn der Altanstrich schlecht haftet (Gitterschnitt), muß dieser entfernt werden. Rost mit Drahtbürste gut entfernen. Nicht für frische Verzinkungen geeignet.
Zink	Mit AC-Zinkreiniger und Kunststoffvlies (z.B.: Scotch Brite) anschleifen, mit sauberem Wasser spülen und trocknen lassen. Siehe BFS-Merkblatt Nr. 5 Bei <u>sichtbaren Roststellen</u> in der abgewitterten Verzinkung (rau), 1x mit Corropaint Penetrationsprimer vorflecken bzw. flächig grundieren.
Eisen	Mit Reiniger (z.B.: Nitroverdünnung, Pufas Multiclean - Tensidreiniger, o.ä.) vorbehandeln ggf. nachwaschen, trocken lassen. 1x mit Corropaint Penetrationsprimer beschichten, mindest TFD (Trockenfilmdicke) 40-50µm
Altanstrich	Roststellen anschleifen, reinigen und mit Corropaint Penetrationsprimer 1x vorflecken. Je nach geplanten Beschichtungsaufbau ev. 1x flächig mit Corropaint Penetrationsprimer grundieren.
Verarbeitung	Ein- bis zweimal streichen, rollen oder spritzen (auch airless). Hochdruckspritzen : Spritzviskosität: 28 – 32 sek. DIN 4 mm Spritzdüse : 1,5 - 1,8 mm Spritzdruck : 3 bis 4 bar

Anstrichaufbau	Wenn wie oben grundiert wurde, anschließend 1-2x mit AC-Kunstharzlacken (z.B. Winarol glzd., Winarol Seidenglanzlack,...) überlackieren. Im Außenbereich empfiehlt sich Winarol Kunstharzlack glänzend, bzw. Alferon Dachfarbe, Alferon Ultra DS Glimmerfarbe, Alferon Spenglerfarbe (wasserverdünnbar), Alferon Passit (wasserverdünnbar) oder Corropaint Aquaprimer. Generell sollen im Außenbereich zumindest 2 Deckanstriche aufgebracht werden.	
Trocknung	Griffest (TG 5)	nach ca. 2 Std.
	Mech. Belastbar (TG 7)	nach ca. 48 Std.
	Überarbeitbar	nach ca. 12 Std. mit lösemittelbasierten Produkten
	Überarbeitbar	nach ca. 48 Std. mit wasserbasierten Produkten (Corropaint Aquaprimer, Alferon Spenglerfarbe, Alferon Passit etc.)
Verbrauch	Bei <u>einmaligem</u> Streichen (NFD=120 µm, TFD=65µm) je nach Untergrundstruktur 160 - 180 g/m ² oder 6-8 m ² /kg (je nach Auftragsverfahren), objektbedingte Abweichungen durch Probeanstrich ermitteln.	
Verdünnung	Corropaint Penetrationsprimer wird verarbeitungsfertig geliefert, kann jedoch je nach Auftragsverfahren mit all-color Kunstharzverdünnung bis zu 10% verdünnt werden.	
Farbtöne	Grau (ca. RAL 7047) und Rotbraun (ca. RAL 3009)	

Kennzeichnung & Sicherheitsratschläge

Enthält keine Blei-, Chromat-, Zink oder Halogenverbindungen.

Das Produkt ist im Sinne des Chemikaliengesetz keine gefährliche Zubereitung und daher nicht kennzeichnungspflichtig. Die bei der Verarbeitung von Farben und Lacken üblichen Sicherheitsratschläge sind zu beachten. Weitere Informationen entnehmen sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Sonstige Daten

Ergiebigkeit	6-8 m ² /lt. bzw. 160-180 g/m ² bei einmaligem Anstrich, je nach Beschaffenheit u. Saugfähigkeit des Holzes. 2 Anstriche empfohlen.
Dichte	1,50 g/cm ³
Auftrag	Streichen, Rollen oder Spritzen
Verdünnung	Kunstharzverdünnung
Rohstoffbasis	modifiziertes Alkydharz, lösemittelhaltig, bleifreie Rostschutzpigmente
Farbtöne	rotbraun (ca. RAL 3009), grau (ca. RAL 7046), andere auf Anfrage
Packungsgröße	1kg., 5kg, 16kg Weißblechdose
Lagerung	originalverschlossen min. 1 Jahr haltbar
Werkzeugreinigung	mit Terpentinersatz oder Kunstharzverdünnung, sofort nach Gebrauch
VOC Gehalt	Unterkategorie: Einkomponenten Speziallacke (i) Grenzwert (ab 1.1.2010) 500 g/lt. Maximaler VOC Wert (gebrauchsfertig) = 340 g/lt