



1230 Wien, Oberlaaerstr. 287

tel. +43 1 688 51 28

fax. +43 1 688 51 28 85

www.allcolor.at

all-color F. Windisch GmbH.**Produkte für Profis**

Corropaint® Aquaprimer

Technisches Merkblatt

erstellt am 26.08.2013

Seite 1/2

1. Einsatzbereich

Wasserverdünnbare Haftgrundierung auf Epoxi / Acrylharzbasis mit aktivem Korrosionsschutz für frische Verzinkungen, abgewitterte und frische verzinkte und verzinnete Bleche, Aluminium und Eisenmetalle. Umweltfreundlich, geringe Emissionen (minimierter VOC Gehalt). Bis zu 80 µm TFD mit 1 Anstrich erzielbar. Corropaint Aquaprimer bildet einen zähelastischen Haftgrund mit sehr gutem Korrosionsschutz und Haftung für weiterfolgende Beschichtungen wie z.B. Alferon Spenglerfarbe oder Alferon Passit auf Dächern und Metallkonstruktionen.

2. Eigenschaften

- Umweltfreundlich, geruchsneutral
- dauerhafter Korrosionsschutz, dauerelastisch
- einfache Verarbeitung, einkomponentig
- universelle, ausgezeichnete Haftung auf allen Metallen (Eisen, Blech, Alu, Zink, Zinn etc.)
- haftet auch auf abgewitterten Verzinkungen
- schnelle Durchtrocknung, hohe Schichtdicken ohne Runzeln
- gutes Preis/ Leistungsverhältnis
- sehr geringer Anteil an VOC und SVOC (organische Lösungsmittel), NMP frei

3. Anwendung

Untergrund	Muss sauber, trocken, fett-, staub-, und rostfrei sein. Tragfähige Altanstriche müssen auf ausreichende Haftfestigkeit überprüft, ev. angeschliffen und entstaubt werden. Wenn der Altanstrich schlecht haftet (Gitterschnitt), muß dieser entfernt werden. Rost mechanisch gut entfernen (St.2).
Zink. Zinn	Mit AC-Zinkreiniger und Kunststoffvlies (z.B.: Scotch Brite) anschleifen, mit sauberem Wasser spülen und trocken lassen. Siehe BFS-Merkblatt Nr. 5 Bei <u>sichtbaren Roststellen</u> in der abgewitterten Verzinkung 1x mit Corropaint Penetrationsprimer oder Aquaprimer vorflecken und 1x mit Corropaint Aquaprimer flächig grundieren. <u>Frische Verzinkungen</u> nach Vorbehandlung lt. BFS Nr. 5 Merkblatt, 1x mit Corropaint Aquaprimer flächig grundieren.
Eisen	Mit Reiniger (z.B.: Nitroverdünnung, Pufas Multiclean - Tensidreiniger, o.ä.) vorbehandeln ggf. nachwaschen, trocken lassen. 1x mit Corropaint Aquaprimer beschichten, mindest TFD (Trockenfilmdicke) 40-50µm

Altanstrich	Roststellen anschleifen, reinigen und ggf. mit Corropaint Aquaprimer 1x vorflecken. Je nach geplanten Beschichtungsaufbau ev. 1x flächig mit Corropaint Aquaprimer grundieren.
Verarbeitung	Ein- bis zweimal unverdünnt streichen oder rollen. Spritzen mit ca. 5% sauberem Wasser verdünnt.
Anstrichaufbau	Wenn wie zuvor grundiert wurde, anschließend 2x mit wasserbasierten Dachfarben (Alferon Spenglerfarbe oder Alferon Passit) überbeschichten. Generell sollen im Außenbereich zumindest 2 Deckanstriche aufgebracht werden.
Trocknung	Griffest (TG 5) nach ca. 1 Std. Mech. Belastbar (TG 7) nach ca. 4 Std. Überarbeitbar nach ca. 12 Std. mit wasserbasierten Produkten
Verbrauch	Bei <u>einmaligem</u> Streichen (NFD=120 µm, TFD=65µm) je nach Untergrundstruktur 170 - 200 g/m ² oder 5-7 m ² /kg (je nach Auftragsverfahren), objektbedingte Abweichungen durch Probeanstrich ermitteln.
Verdünnung	Corropaint Aquaprimer wird verarbeitungsfertig geliefert, und soll nicht weiter verdünnt werden.

4. Kennzeichnung & Sicherheitsratschläge

Das Produkt ist im Sinne des Chemikaliengesetz keine gefährliche Zubereitung und daher nicht kennzeichnungspflichtig. Die bei der Verarbeitung von Farben und Lacken üblichen Sicherheitsratschläge sind zu beachten. Weitere Informationen entnehmen sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.



Nicht in die Kanalisationen oder Gewässer gelangen lassen. Nicht mit dem Hausmüll entsorgen. Bei Sonderabfall-Sammelstelle abgeben.
Sonderabfall Schlüsselnr. (ÖNorm S 2100): 55502



ARA LZ.Nr. 945
Nur restentleert ins
Sammelsystem einbringen.

5. Sonstige Daten

Ergiebigkeit:	5-7 m ² /kg	bei einmaligem Anstrich
Verbrauch:	170 - 200 g/m ²	je nach Beschaffenheit u. Saugfähigkeit des Untergrundes
Dichte	1,25 g/cm ³	
Auftrag:	Streichen, rollen oder spritzen	
Rohstoffbasis	epoximodifiziertes Acrylharz, wasserverdünnt	
Farbtöne	rotbraun (ca. RAL 3009), dunkelgrau (ca. RAL 7012) andere auf Anfrage	
Packungsgröße	6kg, 20kg	
Lagerung	Im originalverschlossenen Gebinde min. 1 Jahr. Vbf entfällt	
Reinigung der Werkzeuge	mit Wasser sofort nach Gebrauch.	

VOC Gehalt: Unterkategorie: Einkomponenten Speziallacke (A/i)
Wb Grenzwert (ab 1.1.2010) 140 g/l.
Maximaler VOC Wert (gebrauchsfertig) = 10 g/l.

Diese technische Information wurde nach dem neuesten Stand der Technik zusammengestellt. Eine allgemeine Verbindlichkeit kann nicht übernommen werden. Wegen der Vielzahl von Untergründen und Objektbedingungen wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf die Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen und dem jeweiligen Stand der Technik entsprechend zu verarbeiten. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen auf der Rückseite dieses Schreibens oder unter www.allcolor.at abrufbar. Bei Erscheinen einer Neuaufgabe verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.